

Copia

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00054126
Origenador: 202 MineOT fecha creacion: 13/06/2016
OT fecha/hora impresion: 25/06/2016
6:06:49

Detalles del Equipo		
Equipo: EX003 320DL CAT	Descripción: EXCAVATORS	
Serie: KZF00173	Frete de Trabajo:	25/06/2016 00
Horometro: 10,486.20	Fecha/Hr. Requerida:	Normal
Tipo de OT: PM proposal JDE	Prioridad:	

Detalle de la Orden de Trabajo		
Problema Reportado: 320DLKZF- MAINTENANCE 500 HRS	Grupo: OLVER TRUJILLO JIMENO	Teller:
Sistema:	Capataz:	
Backlog: 55194 - REPARACION FISURA BASTIDOR - 2 - Backlog - 19/06/2016 55236 - CADENAS CON FALTA DE TENSION - 2 - Backlog - 19/06/2016		
Realizado (SI/NO)		

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT		
Causa Probable:	Mantenimiento PM 2	
Trabajo Realizado:	Inspeccionar el equipo tomar medidas de seguridad se comienza a trabajar se igual para los fillos hidráulicos, de la línea de agua /	
Observaciones:	Al día siguiente presento fisura por lo mismo se cuerdas, inspeccionar del motor de agua de aceite de motor y puerto lateral de luz de HOROMETRO: 10504.6	
INICIO (fecha/hora)	10:25 AM 25-6-16	FINAL (fecha/hora)
	10:30 AM 25-6-16	

FIRMA		Jovis Garcia	SUPERVISOR
NOMBRE	Ullise	Oliver Trujillo	
	TECNICO LIDER (CAPATAZ)		



Copia

Orden de Trabajo: 54126

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00054126
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion 13/06/2016
OT fecha/hora impresion 25/06/2016 6:06:49

Detalles del Equipo

Equipo:	EX003 320DL CAT	Descripcion:	EXCAVATORS
Serie:	KZF00173	Frente de Trabajo:	
Horometro:	10,486.20	Fecha/Hr. Requerida:	25/06/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Lista de Consumibles/Herramientas

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
KIT PM2 MODEL CAT 320DL SERIE /	320DL-KZF-PM2	1.000	EA	MINMWHFSL 0202	

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas
-----------	-------------	-----------------	--------------------	------------------

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 56038			
Estado de la Orden: MJ WO Completed		Problema Reportado: EXCAVATORS	
Fecha: 24/06/2016		Código de Falla: DESCARILADA	
Hora: 0		Sistema-Comp.: TREN DE RODAJE	
Horometro: 10,486.20		Accion: Caterpillar	
Causa:			
Orden de Trabajo: 55676			
Estado de la Orden: MJ WO Completed		Problema Reportado: EXCAVATORS	
Fecha: 22/06/2016		Código de Falla: PIN DEL BALDE	
Hora: 0		Sistema-Comp.: PIN - BALDE	
Horometro: 10,473.50		Accion: Caterpillar	
Causa:			



CARTILLA DE INSPECCION DE MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 320D L

N° Unidad	EX003	Hr.	10504.6	Fecha	25-6-16	OT
Modelo	320DL	N° de Serie	K2F001P			V. 00

1. LAVADO A PRESION CON AGUA DEL EQUIPO EN LAVADERO



*Todo trabajo de reparación requiere el bloqueo de la máquina.
*Todo bloqueo es individual y se hace en la llave de corte general de energía.
*El aceite caliente puede causar daños severos a la piel.

1	Lavar cucharón y brazo		
2	Lavar cabina		
3	Carrilería izquierda (sprocket, templador y rodillos)		
4	Lavar compartimiento del motor		
5	Lavar radiador (limpiar de adentro hacia fuera)		
6	Carrilería derecha (sprocket, templador y rodillos)		
2. LAVADO A MANO		SI	NO
1	Interior de cabina y asiento del operador		
2	Vidrios de la cabina (interior y exterior)		
3. SEGURIDAD Y OTROS		SI	NO
1	Soporte, carga y estado del extintor		
2	Check list de seguridad del operador		
3	Botiquín completo (1)		
4	Conos de seguridad (2)		
5	Kit anti derrame		

4. AREA LATERAL SUPERIOR IZQUIERDA DE LA MÁQUINA		Bien	Regular	Malo
1	Filtro de aire, purgar polvo			
2	Base de filtro, revisar mangueras de admisión			
3	Inspeccionar tanque reservorio de refrigerante			
4	Inspeccionar tanque reservorio de limpia parabrisas			
5	Radiador de refrigerante se encuentra contaminado, obstruido			
6	Enfriador hidráulico. se encuentra contaminado, obstruido			
7	Enfriador de aire acondicionado, se encuentra contaminado, obstruido, limpiar			
8	Harness. Abrazaderas, cintillos de amarre, soportes			
9	Líneas de combustible. Abrazaderas, cintillos de amarre, soportes, fugas			
10	Permanencia de llave master general (Master switch) baterías (4)			
11	Tapas laterales (2). Dobladas, bisagras			

5. CARRILERIA IZQUIERDA		Bien	Regular	Malo
1	Revisar/templar cadena. Holgura de cadena en parte superior (40 a 55 mm)			
2	Medida tomada en punto anterior:mm Valor corregido :mm			
3	Zapatillas de cadenas. Dobladas, rotas, gastadas			
4	Pernos de la cadena. Suelos, faltantes			
5	Rueda guía. Desgaste, rotura			
6	Inspección de pines de cadena			
7	Revisar nivel de aceite del resorte del templador, fugas, rajaduras, etc.			
8	Bastidor de rodillos de cadena. Peldaños			
9	Guía del bastidor de rodillos de cadena			
10	Rodillos superiores. Gastados, pestañas rotas, ejes doblados, fuga de aceite			
11	Rodillos inferiores faltantes, desgaste, fugas de aceite, pestañas rotas			
12	Guardas de rodillos. Pernos completos, dobladas			
13	Sprocket. Desgaste, roto, pernos faltantes, reemplazar, cambiar ajustar.			
14	Comprobar el correcto funcionamiento de los mandos finales			
15	Revisar fisuras, marcas de desgaste en tuberías y mangueras del motor de traslación			
16	Revisar el nivel de aceite de los mandos finales			
17	Revisar/ inspeccionar motor de traslación			
18	Revisar si existe partículas metálicas en los tapones magnéticos de mandos finales			

6. CUCHARON		Bien	Regular	Malo
-------------	--	------	---------	------



1	Inspeccionar Cucharón limpio, por rajaduras	☒	☐	☐
2	Varillaje del cucharón	☒	☐	☐
3	Articulaciones (usar suplementos de ser necesario para quitar el exceso de holgura)	☒	☐	☐
4	Limpiar la grasa acumulada con tierra en las parte móviles	☒	☐	☐

7. BOOM Y BRAZO DEL CUCHARÓN		Bien	Regular	Malo
1	Articulaciones	☒	☐	☐
2	Cilindros de boom (aguilón)	☒	☐	☐
3	Cilindro de stick (brazo)	☒	☐	☐
4	Cilindro de cucharón, fugas , daños	☒	☐	☐
5	Pines de cilindros y de boom y stick/cucharón, desplazados, pernos de sujeción, etc	☒	☐	☐
6	Abrazaderas, jebes	☒	☐	☐
7	Mangueras y tuberías	☒	☐	☐
8	Limpiar la grasa acumulada con tierra en las parte móviles	☒	☐	☐

8. ÁREA DELANTERA DE LA MÁQUINA		Bien	Regular	Malo
1	bocinas (claxon) (2)	☒	☐	☐
2	Pines de cilindros de boom, desplazados, pernos de sujeción completos	☒	☐	☐
3	Mangueras, Fugas, soportes, abrazaderas	☒	☐	☐
4	Pines de boom, desplazados, pernos de sujeción completos	☒	☐	☐
5	Condición de tubería de engrase de la tornamesa, conectores y fitting's	☒	☐	☐

9. ÁREA LATERAL SUPERIOR DERECHA DE LA MÁQUINA		Bien	Regular	Malo
1	Bomba hidráulica principal. Fugas, partes sueltas	☒	☐	☐
2	Mangueras hidráulicas. Soportes, abrazaderas, fugas	☒	☐	☐
3	Tuberías. Soportes, abrazaderas, fugas	☒	☐	☐
4	Filtros hidráulicos. Fugas, partes sueltas	☒	☐	☐
5	Mirilla de nivel de tanque hidráulico, fugas	☒	☐	☐
6	Válvulas solenoides, fugas, daños	☒	☐	☐
7	Revisar tanque de Diésel, daños y otros	☒	☐	☐
8	Drenar los sedimentos y agua del tanque de combustible	☒	☐	☐
9	Tapas laterales. Dobladas, bisagras rotas o dañadas	☒	☐	☐

10. CARRILERIA DERECHA		Bien	Regular	Malo
1	Revisar/templar cadena. Holgura de cadena en parte superior (40 a 55 mm)	☒	☐	☐
2	Medida tomada en punto anterior: Valor corregido:	☒	☐	☒
3	Zapatillas de cadenas. Dobladas, rotas, gastadas	☒	☐	☐
4	Pernos de la cadena. Suelos, faltantes	☒	☐	☐
5	Rueda guía. Desgaste, rotura	☒	☐	☐
6	Pines de Cadena	☒	☐	☐
7	Revisar nivel de aceite del resorte del templador, fugas, rajaduras, etc.	☒	☐	☐
8	Bastidor de rodillos de cadena. Peldaños	☒	☐	☐
9	Guía del bastidor de rodillos de cadena	☒	☐	☒
10	Rodillos superiores. Gastados, pestañas rotas, ejes doblados, fuga de aceite	☒	☐	☐
11	Rodillos inferiores. Pernos faltantes, desgaste, fuga de aceite, pestañas rotas	☒	☐	☐
12	Guardas de rodillos. Pernos completos, doblados	☒	☐	☐
13	Sprocket. Desgaste, roto, pernos faltantes, reemplazar, cambiar ajustar.	☒	☐	☐
14	Comprobar el correcto funcionamiento de los mandos finales	☒	☐	☐
15	Revisar el nivel de aceite de los mandos finales	☒	☐	☐
16	Revisar si existe partículas metálicas en los tapones magnéticos de mandos finales	☒	☐	☐
17	Revisar/ inspeccionar motor de traslación	☒	☐	☐
18	Revisar fisuras, marcas de desgaste en tuberías y mangueras del motor de traslación	☒	☐	☐

11. ÁREA BAJO LA MÁQUINA		Bien	Regular	Malo
1	Protector del carter	☒	☐	☒
2	Guarda de motores de traslación dobladas, pernos rotos/sueltos	☒	☐	☒
3	Guardas en general, rotas, sueltas, deformadas	☒	☐	☒
4	Guardas centrales de tornamesa	☒	☐	☒



5	Pernos de contrapeso. Rotos, faltantes			
6	Pernos de tornamesa. Rotos, faltantes			

12.	INTERIOR DE LA CABINA	Bien	Regular	Malo
1	Condición y funcionamiento de los asientos y el cinturón de seguridad			
2	Apoyos de brazos del operador			
3	Joystick derecho			
4	Joystick izquierdo			
5	Pedales / palancas			
6	Revisar funcionamiento de instrumentos			
7	Revisar funcionamiento de bocina y alarma retroceso			
8	Piso de la cabina			
9	Vidrios. Laterales, superior, frontal y posterior			
10	Espejos			
11	Limpiaparabrisas frontales (02). Funcionamiento			
12	Consola detrás de asiento			
13	Filtro de aire de cabina detrás de asiento			
14	Revisar condición y limpieza del filtro de aire acondicionado			
15	Revisar fuga de aceite y gas de aire acondicionado			
16	Revisar fisuras, marcas de desgaste en tuberías y mangueras			
17	Condición y limpieza del panel de aire acondicionado			

13.	ÁREA SUPERIOR CENTRAL	Bien	Regular	Malo
1	Motor de giro. Fugas, partes sueltas			
2	Reductor de giro, Fugas, partes sueltas			
3	Distribuidor giratorio. Fugas, partes sueltas			
4	Permanencia de la varilla medidora de nivel y respirador			
5	Tanque y tapa de tanque de combustible. Fuga, rota, perdida.			
6	Líneas de grasa del boom. Fugas, abrazaderas sueltas			
7	Tubos y mangueras del boom. Fugas. abrazaderas sueltas			
8	Control hidráulico principal. Fugas, partes sueltas (sacar cubierta para inspeccionar)			
9	Revisar fugas de todas las líneas de engrase estén en buen estado y engrasando			
10	Revisar condición de espejos, condición y pasamanos.			
11	Estribos de acceso, condición, rotas, dobladas, reparar.			

14.	ÁREA SUPERIOR POSTERIOR	Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de motor			
2	Comprobar nivel del aceite de motor y varilla medidora			
3	Inspeccionar fugas de aceite en el motor			
4	Fugas de combustible, revisar fisuras, marcas de desgaste en las mangueras			
5	Ajuste y condición de abrazaderas y mangueras de admisión			
6	Inspeccionar Turbo e Inspeccionar fugas de gases de múltiple de escape			
7	Revisar aspas del ventilador, rotas, rajaduras, están rozando			
8	Faja de accesorios (ventilador de motor, alternador)			
9	Revisar condición de tapa superior del radiador y mangueras			
11	Revisar las condición y ajuste de las guardas del radiador del refrigerante			
12	Revisar fisuras, marcas de desgaste, fugas en las mangueras/tuberías			
15	Funcionamiento de alternador y compresor de aire acondicionado			
17	Revisar tubo de escape, silenciador, serpentines, abrazaderas, soportes y gomas			
18	Cubierta superior doblada, bisagras			



250 Horas
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 320D L

Electromecánico

15. SISTEMA ELECTRICO DE MOTOR		Bien	Regular	Malo
1	Revisar funcionamiento correcto de sensores de temperatura de refrigerante y aceite		☒	☐
2	Revisar conexiones en todos los sensores		☒	☐
3	Revisar el ajuste de terminales y uniones de los harneses eléctricos		☒	☐
4	Condición y ajuste de la faja del alternador y ventilador		☒	☐
5	Revisar sujeción y estado de cables del alternador		☒	☐
6	Reapretar pernos de sujeción y revisar unión de conexiones del alternador		☒	☐
7	Revisar sujeción y estado de cables del arrancador		☒	☐
8	Reapretar pernos de sujeción y revisar unión de conexiones del arrancador		☒	☐
9	Lavar y limpiar el compartimiento y los terminales de la batería		☒	☐
10	Nivel de electrolito y tapas de las baterías		☒	☐
11	Condición y tensión de fajas del alternador y compresor de a/c		☒	☐

16. SIST. ELECTRICO /HIDRÁULICO, CABINA, ESTRUCTURA Y ACCESORIOS Y SEGURIDAD		Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de luces externas de cabina		☒	☐
2	Revisar funcionamiento de limpiaparabrisas y plumillas		☒	☐
3	Funcionamiento de luces alta y baja del implemento de trabajo		☒	☐
4	Revisar relés en general		☒	☐
5	Correcto funcionamiento del sistema eléctrico del engrase centralizado		☒	☐
6	Revisar conexiones y harness del sistema eléctrico del engrase centralizado		☒	☐
7	Revisar conexiones y harness externos del motor de giro / Traslación y freno		☒	☐
8	Funcionamiento del switch principal de sistema eléctrico		☒	☐
9	Inspeccionar / remplazar fusibles, disyuntores de circuito y relés		☒	☐
10	Funcionamiento de indicadores e instrumentos de cabina		☒	☐
11	Condición todos los faros y bombillos		☒	☐

17. SEGURIDAD		Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de la alarma de retroceso con 6 metros de radio de audición		☒	☐
2	Claxon de aire o eléctrico		☒	☐
3	Revisar el correcto funcionamiento de la circulina o luz escolta, relay, switch, harness		☒	☐
4	Funcionamiento de radio base		☒	☐
5	Funcionamiento de la cámara de retroceso		☒	☐

18. CABINA		Bien	Regular	Malo
1	Condición general de cabina		☒	☐
2	Funcionamiento de luces interior		☒	☐
3	Funcionamiento de indicadores e instrumentos de cabina		☒	☐
4	Funcionamiento del horometro		☒	☐
5	Funcionamiento de motor limpia parabrisas		☒	☐
6	Ver condición del limpiaparabrisas y plumillas		☒	☐
7	Funcionamiento del aire acondicionado y calefacción		☒	☐
8	Condición de las lunas de cabina y ajuste los espejos		☒	☐
9	Zumbadores, indicadores y luces de advertencia		☒	☐
10	Todas las luces indicadoras		☒	☐
11	Luz de traslado		☒	☐

19. SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO		Bien	Regular	Malo
1	Revisar funcionamiento y condición del evaporador		☐	☐
2	Revisar funcionamiento y condición de la válvula de expansión		☐	☐
3	Revisar funcionamiento y condición del serpentín de calefacción		☐	☐
4	Revisar funcionamiento y condición del termostato		☐	☐
5	Revisar funcionamiento y condición de motor de ventilador de cabina		☐	☐
6	Revisar funcionamiento y condición de los cables del sistema eléctrico		☐	☐
7	Revisar y condición del homíaje de los motores de ventilación		☐	☐



8	Revisar funcionamiento de switch y contactores de encendido del sistema		
9	Revisar condición de rejillas de suministro de aire		
10	Revisar funcionamiento y condición de acumulador y filtro secador		
11	Revisar funcionamiento del preostato y condensador		
12	Revisar funcionamiento del compresor		
13	Condición y tensión de fajas del compresor de a/c		
14	Revisar condición de la polea y rodamiento y embrague del compresor		
15	Revisar condición de soportes del compresor		
16	Revisar tuberías flexible de 1/2" (compresor- acumulador)		
17	Revisar tuberías flexible de 1/2" (acumulador-evaporador)		
18	Revisar condición de filtro de a/c exterior		
19	Revisar condición de filtro de A/C interior de cabina		
20	Revisar presiones de succión y descarga del sistema de A/C		

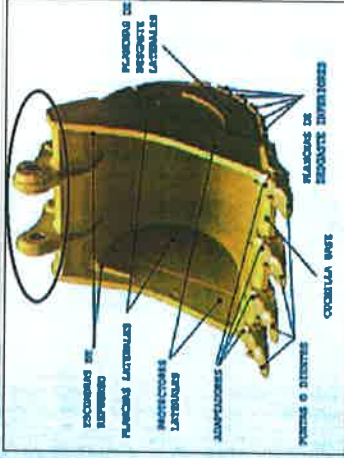
CARTILLA DE INSPECCION DE ESTRUCTURA DEL EQUIPO

250 Horas

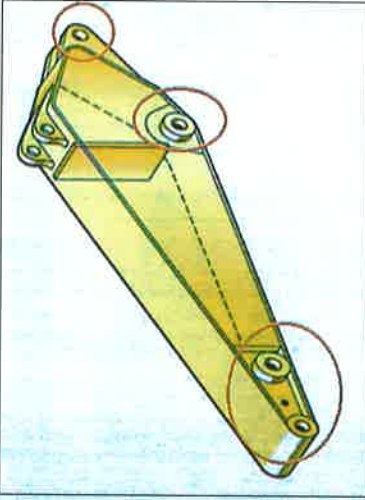
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 320D L

Soldador y/o Mecánico.

20. INSPECCIONAR CUCHARON EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS	Bien	Regular	Malo
1 Revisar condición de las puntas o dientes		☒	
2 Revisar condición de los adaptadores de las puntas o dientes		☒	
3 Revisar condición de los labios del cucharón		☒	
4 Revisar los protectores laterales del cucharon		☒	
5 Revisar las escuadras de refuerzo interiores del cucharón		☒	
6 Revisar planchas de desgaste laterales		☒	
7 Revisar planchas de desgaste inferiores		☒	
8 Revisar condición de la plancha principal del cucharón, externo e interno		☒	
9 Revisar los soportes de los agujeros del cucharón		☒	
10 Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura		☒	



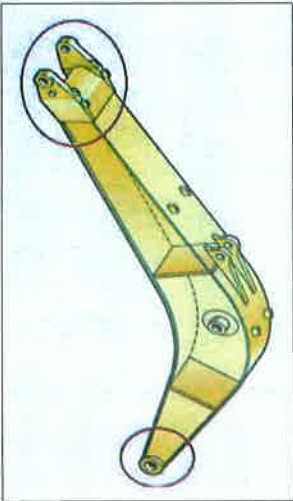
21. INSPECCIONAR BRAZO EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS	Bien	Regular	Malo
1 Revisar condición de las puntas o dientes		☒	
2 Revisar condición de los adaptadores de las puntas o dientes		☒	
3 Revisar condición de los labios del cucharón		☒	
4 Revisar los protectores laterales del cucharon		☒	
5 Revisar las escuadras de refuerzo interiores del cucharón		☒	



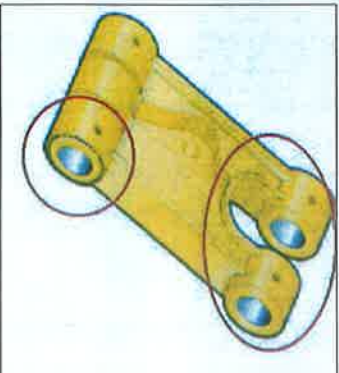
22. INSPECCIONAR EL BOOM EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS	Bien	Regular	Malo
1 Revisar condición del componente completo		☒	
2 Revisar condición de las soldaduras alrededor de los agujeros de los pasadores		☒	



3	Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura	☒	☐	☐
4	Revisar rajaduras o grietas en las planchas del componente	☒	☐	☐



23. INSPECCIONAR ESLABON "H" EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS		Bien	Regular	Malo
1	Revisar condición del componente completo	☒	☐	☐
2	Revisar condición de las soldaduras alrededor de los agujeros de los pasadores	☒	☐	☐
3	Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura	☒	☐	☐
4	Revisar rajaduras o grietas en las planchas del componente	☒	☐	☐



Observaciones:

.....

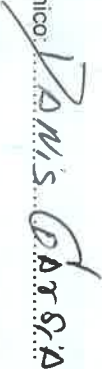
.....

.....

.....

.....

Técnico Mecánico:  Supervisor:

Técnico Mecánico:  Fecha:

Fecha: 25-6-16



CARTILLA DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
500 Horas
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 320D L

N° Unidad	EX003	Hr.	105046	Fecha	25-6-16	OT
Modelo	320L	N° de Serie	KEF00123			V. 00



1. SEGURIDAD

1	Colocar con el implemento apoyado en el suelo	
2	Desconectar la energía con la llave MASTER, girar a la posición OFF y remover la llave	
3	Señalizar el área de trabajo con conos y/o vallas	
4	Realizar el ATS	
5	Utilizar el sistema de bloqueo de energía personal (tarjeta, pinza y candado)	
6	Utilizar todos los implementos de seguridad necesarios	
7	Combustibles, lubricantes y algunos refrigerantes son inflamables	
8	Aceites, refrigerante y componentes calientes pueden causar lesiones y quemaduras	
9	El electrolito es un ácido que puede causar lesiones y quemaduras	
10	Verificar que ninguna calcomanía de información del producto falte o este dañada	
11	Recuerde subir y bajar del equipo usando los tres puntos de apoyo	

2. PRE SERVICIO

1	Revisar y tomar nota de las fugas de aceite, combustible, refrigerante y grasa	
2	Lavado general del equipo.	

3. TOMAR MUESTRAS DE ACEITE Y ETIQUETARLAS

1	Motor	☒	2	Sistema hidráulico	☒
3	Mando de giro	☒	4	Refrigerante	☒
5	Mando Final Derecho 2	☒	6	Mando Final Izquierdo 1	☒

4. MOTOR

1	Cambio de aceite de motor	
2	Cambio de filtros de aceite	
3	Cambiar filtro primario separador de agua-combustible	
4	Cambio de filtros secundarios de combustible	
5	Revisar el núcleo del radiador de refrigerante	
6	Reemplazar / revisar correa de ventilador	
7	Revisar condición, tensión de faja del alternador, compresor A/C	
8	Limpiar el colector de polvo del porta filtros	
9	Arrancar y comprobar niveles	

5. SISTEMA HIDRAULICO

1	Cambiar filtro hidráulico del tanque de drenaje	
2	Cambiar filtro hidráulico de pilotaje	
3	Cambiar filtro del sistema hidráulico de retorno	
4	Cambiar sellos de los filtros	
5	Comprobar el nivel del aceite	
6	Revisar / limpiar respiradero de tanque hidráulico	

6. CANTIDAD DE LUBRICANTE POR COMPARTIMIENTO Y RELLENO

Compartimiento	Tipo de aceite	Galones	Litros	Rellenado
Motor con filtros	CAT DEO 15W40	9.2	35	
Grasa lubricante Engranaje de giro	CAT Moly 2	26,1 kg	57,5 lb	

7. FILTROS Y SELLOS

Descripción	Caterpillar	Cantidad	Equivalente
Filtro de aceite de motor	1R-1807	1	
Filtro primario separador de agua-combustible	438-5386	1	
Filtros secundarios de combustible	364-5287	3	
Filtro primario de aire	131-8822	1	
Filtro de aceite hidráulico (tanque)	093-7521	1	
Filtro de aire secundario	131-8821	1	
Filtro de cabina recirculación	245-7823	1	
Filtro de cabina	293-1183	1	
Filtro elemento de combustible	360-8960	1	



Kit de sellos filtro elemento de combustible	362-5412	1	
Filtro de aceite hidráulico (piloto)	51-8670	1	

8. LUBRICACION		SI NO	
1	Verificar/rellenar grasa al depósito de tornamesa	☒	☐
2	Pines de la base del boom	☒	☐
3	Pines de la base del cilindro del boom	☒	☐
4	Boom, brazo y varillaje de la cucharón	☒	☐
5	Cojinetes de giro de la tornamesa	☒	☐
6	Revisar funcionamiento de sistema auto lubricante	☒	☐
7	Limpiar las graseras antes de aplicar grasa.	☒	☐
8	Hacer limpieza de la grasa acumulada con tierra en las uniones móviles	☒	☐

Nota: Terminado el mantenimiento, colocar etiqueta de control del próximo mantenimiento y cortar los filtros de aceite para inspeccionar.
Entregar las muestras correctamente etiquetadas después de haber realizado el servicio de mantenimiento preventivo e inspección de seguridad.

Observaciones:

Técnico Mecánico:  Supervisor:

Técnico Mecánico:  Fecha:

Técnico Mecánico:

Fecha: 25-6-16

FIRST QUANTUM		Analisis de Riesgo Trabajo		Fecha	Numero JHA		
Proyecto		Mina de Cobre Panama		Trabajo			
Preparado por:		tecnico 1 tecnico 2 tecnico 3 tecnico 4		Indique si es rotacion diaria o no, o si es trabajo extendido			
		Revisado por: Firmado					
Pasos de actividad a realizar		Riesgos Potenciales		Medidas de Control			
1		☒ Resbalones/Tropezos/Caidas ☒ Equipos ☒ Fuego o Explosion ☒ Choque Elec/Electrocucion ☒ Derrames ☒ Peligro Aire Comprimido ☒ Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe ☒ Torcedura/Esguinces ☒ Aplastado/Pinchazo ☒ Golpeado/Impacto ☒ Asfixia ☐ Condicion Biologica ☐ Condicion Ambiental		☒ Eliminacion o Sustitucion ☒ Controles de Ingenieria ☒ Cero Energia Obtenida ☒ Guardas ☒ Anexos ☒ Monitoreo del Aire ☒ Manipulacion Mecanica ☒ Ventilacion ☒ Alarmas / Sistema de viaje ☐ Otros:		☒ Controles Administrativos ☒ Signos, Senales y Barricadas ☒ Procedimiento de trabajo ☒ Inspecciones ☒ Instruccion de Trabajo ☒ Tiempo de restricciones ☒ Otros: ☒ Permisos ☒ Bloqueo y Etiquetado ☒ Trabajos Calientes ☐ Otros:	
Pasos de actividad a realizar		Riesgos Potenciales		Medidas de Control			
2		☐ Resbalones/Tropezos/Caidas ☐ Equipos ☐ Fuego o Explosion ☐ Choque Elec/Electrocucion ☐ Derrames ☐ Peligro Aire Comprimido ☐ Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe ☐ Torcedura/Esguinces ☐ Aplastado/Pinchazo ☐ Golpeado/Impacto ☐ Asfixia ☐ Condicion Biologica ☐ Condicion Ambiental		☐ Eliminacion o Sustitucion ☐ Controles de Ingenieria ☐ Cero Energia Obtenida ☐ Guardas ☐ Anexos ☐ Monitoreo del Aire ☐ Manipulacion Mecanica ☐ Ventilacion ☐ Alarmas / Sistema de viaje ☐ Otros:		☐ Controles Administrativos ☐ Signos, Senales y Barricadas ☐ Procedimiento de trabajo ☐ Inspecciones ☐ Instruccion de Trabajo ☐ Tiempo de restricciones ☐ Otros: ☐ Permisos ☐ Bloqueo y Etiquetado ☐ Trabajos Calientes ☐ Otros:	
Pasos de actividad a realizar		Riesgos Potenciales		Medidas de Control			
3		☐ Resbalones/Tropezos/Caidas ☐ Equipos ☐ Fuego o Explosion ☐ Choque Elec/Electrocucion ☐ Derrames ☐ Peligro Aire Comprimido ☐ Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe ☐ Torcedura/Esguinces ☐ Aplastado/Pinchazo ☐ Golpeado/Impacto ☐ Asfixia ☐ Condicion Biologica ☐ Condicion Ambiental		☐ Eliminacion o Sustitucion ☐ Controles de Ingenieria ☐ Cero Energia Obtenida ☐ Guardas ☐ Anexos ☐ Monitoreo del Aire ☐ Manipulacion Mecanica ☐ Ventilacion ☐ Alarmas / Sistema de viaje ☐ Otros:		☐ Controles Administrativos ☐ Signos, Senales y Barricadas ☐ Procedimiento de trabajo ☐ Inspecciones ☐ Instruccion de Trabajo ☐ Tiempo de restricciones ☐ Otros: ☐ Permisos ☐ Bloqueo y Etiquetado ☐ Trabajos Calientes ☐ Otros:	

MP51

Bloqueo y etiquetado de equipo

25-6-16
Mantenimiento
V. V. G.

Pasos de actividad a realizar		Riesgos Potenciales		Medidas de Control		EPP Requeridos	
4		☐ Resbalones/Tropiezo/Caídas ☐ Equipos ☐ Fuego o Explosión ☐ Choque Elec/Electrocución ☐ Derrames ☐ Peligro Aire Comprimido ☐ Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe ☐ Torcedura/Esguinces ☐ Aplastado/Pinchazo ☐ Golpeado/Impacto ☐ Asfixia ☐ Condicion Biologica ☐ Condicion Ambiental	☐ Condicion Area Trabajo ☐ Energia Peligros ☐ Otros:	☐ Eliminacion o Sustitucion ☐ Controles de Ingenieria ☐ Cero Energia Obtenida ☐ Guardas ☐ Anexos ☐ Monitoreo del Aire ☐ Manipulacion Mecanica ☐ Ventilacion ☐ Alarmas / Sistema de viaje ☐ Otros:	☐ Controles Administrativos ☐ Signos, Senales y Barricadas ☐ Procedimiento de trabajo ☐ Inspecciones ☐ Instruccion de Trabajo ☐ Tiempo de restricciones ☐ Otros:	☐ Casco ☐ Lentes de Seguridad ☐ Zapatos de Seguridad ☐ Protector Auditivo ☐ Ropa para Soldador ☐ Mascaras Facial ☐ Gafas Especiales ☐ Tipo Respirador ☐ Otros:	
5		☐ Resbalones/Tropiezo/Caídas ☐ Equipos ☐ Fuego o Explosión ☐ Choque Elec/Electrocución ☐ Derrames ☐ Peligro Aire Comprimido ☐ Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe ☐ Torcedura/Esguinces ☐ Aplastado/Pinchazo ☐ Golpeado/Impacto ☐ Asfixia ☐ Condicion Biologica ☐ Condicion Ambiental	☐ Condicion Area Trabajo ☐ Energia Peligros ☐ Otros:	☐ Eliminacion o Sustitucion ☐ Controles de Ingenieria ☐ Cero Energia Obtenida ☐ Guardas ☐ Anexos ☐ Monitoreo del Aire ☐ Manipulacion Mecanica ☐ Ventilacion ☐ Alarmas / Sistema de viaje ☐ Otros:	☐ Controles Administrativos ☐ Signos, Senales y Barricadas ☐ Procedimiento de trabajo ☐ Inspecciones ☐ Instruccion de Trabajo ☐ Tiempo de restricciones ☐ Otros:	☐ Casco ☐ Lentes de Seguridad ☐ Zapatos de Seguridad ☐ Protector Auditivo ☐ Ropa para Soldador ☐ Mascaras Facial ☐ Gafas Especiales ☐ Tipo Respirador ☐ Otros:	
6		☐ Resbalones/Tropiezo/Caídas ☐ Equipos ☐ Fuego o Explosión ☐ Choque Elec/Electrocución ☐ Derrames ☐ Peligro Aire Comprimido ☐ Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe ☐ Torcedura/Esguinces ☐ Aplastado/Pinchazo ☐ Golpeado/Impacto ☐ Asfixia ☐ Condicion Biologica ☐ Condicion Ambiental	☐ Condicion Area Trabajo ☐ Energia Peligros ☐ Otros:	☐ Eliminacion o Sustitucion ☐ Controles de Ingenieria ☐ Cero Energia Obtenida ☐ Guardas ☐ Anexos ☐ Monitoreo del Aire ☐ Manipulacion Mecanica ☐ Ventilacion ☐ Alarmas / Sistema de viaje ☐ Otros:	☐ Controles Administrativos ☐ Signos, Senales y Barricadas ☐ Procedimiento de trabajo ☐ Inspecciones ☐ Instruccion de Trabajo ☐ Tiempo de restricciones ☐ Otros:	☐ Casco ☐ Lentes de Seguridad ☐ Zapatos de Seguridad ☐ Protector Auditivo ☐ Ropa para Soldador ☐ Mascaras Facial ☐ Gafas Especiales ☐ Tipo Respirador ☐ Otros:	
7		☐ Resbalones/Tropiezo/Caídas ☐ Equipos ☐ Fuego o Explosión ☐ Choque Elec/Electrocución ☐ Derrames ☐ Peligro Aire Comprimido ☐ Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe ☐ Torcedura/Esguinces ☐ Aplastado/Pinchazo ☐ Golpeado/Impacto ☐ Asfixia ☐ Condicion Biologica ☐ Condicion Ambiental	☐ Condicion Area Trabajo ☐ Energia Peligros ☐ Otros:	☐ Eliminacion o Sustitucion ☐ Controles de Ingenieria ☐ Cero Energia Obtenida ☐ Guardas ☐ Anexos ☐ Monitoreo del Aire ☐ Manipulacion Mecanica ☐ Ventilacion ☐ Alarmas / Sistema de viaje ☐ Otros:	☐ Controles Administrativos ☐ Signos, Senales y Barricadas ☐ Procedimiento de trabajo ☐ Inspecciones ☐ Instruccion de Trabajo ☐ Tiempo de restricciones ☐ Otros:	☐ Casco ☐ Lentes de Seguridad ☐ Zapatos de Seguridad ☐ Protector Auditivo ☐ Ropa para Soldador ☐ Mascaras Facial ☐ Gafas Especiales ☐ Tipo Respirador ☐ Otros:	